

Version miniature de l'ensemble d'affûtage Veritas®, ce guide permet d'affûter avec précision et constance des lames de rabot et des ciseaux de 3/4 po de largeur et moins. Il convient notamment aux bouvets, aux guillaumes à détailler, aux noisettes à pommeau et aux outils miniatures.

La première étape de l'affûtage d'un outil de coupe consiste à meuler l'angle du biseau principal avec une pierre à gros grain (1000). La deuxième est d'affûter l'outil avec la pierre à grain fin (4000) pour produire un tranchant acéré.

Le tranchant d'une lame n'est que l'intersection de deux surfaces lisses. Il faut donc que le dos de la lame soit parfaitement lisse aux abords du tranchant avant d'affûter le biseau.

Régler le pentagone du gabarit d'affûtage selon l'angle désiré (15°, 20°, 25°, 30° ou 35°). Placer une lame dans le guide d'affûtage sans la serrer, appuyer le tranchant contre le pentagone, puis serrer la lame. En tenant le guide et la lame, les frotter sur la pierre (meulage : grain 1000; affûtage : grain 4000) dans un mouvement de va-et-vient.